

ЕРОМАХ-LD

Двуконпонентно, епоксидно лепило за импрегнация и лепене на композитен плат

Описание

ЕРОМАХ-LD е двуконпонентна епоксидна система. Притежава много голяма адхезия към основата, голяма твърдост и високи якости на натиск и огъване.

Класифицира се като конструктивно лепило за външна армировка на бетон според EN 1504-4.

Сертификат Nr. 2032-CPR-10.11.

Области на приложение

ЕРОМАХ-LD се използва за лепене и импрегнация на синтетични платове, при статично или сеизмично укрепване на бетонови елементи. Подходящ за платове от стъклени или карбонови нишки.

Технически характеристики

Вид:	Двуконпонентна епоксидна смола
Цвят компонент А:	бял
Цвят компонент В:	черен
Цвят А+В:	сив
Вид:	пастообразен
Плътност компонент А:	1,10 ± 0,02 kg/l
Плътност компонент В:	1,000 ± 0,007 kg/l
Плътност А+В:	1,08 ± 0,03 kg/l
Съотношение на смесване (А+В):	100:19,4 по маса
Отворено време:	45 min при +20°C
Време за работа:	35 min при +20°C
Минимална температура на втвърдяване:	+8°C
Крайна якост:	след 7 дни при +20°C

Адхезия при опън между стоманени плочи: 20,0 N/mm² (EN 12188)

Адхезия при срязване между стоманени призми: 16,8 N/mm² (EN 12188)

Свиване: 0,05% (EN 12671-1)

Обработваемост: 25 минути при +20°C (EN ISO 9514)

Модул на еластичност при натиск: 2.600 N/mm² (EN 13412)

Коефициент на топлинно разширение: 64 X 10⁻⁶ (EN 1770)

Температура на встъкляване: ≥ 75°C (EN 12614)

Реакция на огън: Euroclass E (EN 13501-1)

Дълготрайност: Отговаря (EN 13733)

Якост на опън: 44,6 MPa (ASTM D 638)

Удължение до разрушаване: 1,7%

Якост на натиск: ≥ 50.0 MPa (ASTM D 695)

Якост на огъване: ≥ 30.0 MPa (ASTM D 790)

Модул на еластичност: 2.500 MPa (огъване) (ASTM D 790)

Адхезия (към бетон): > 4 N/mm² (разрушаване на бетона)

Почистване на инструментите: Инструментите трябва да се почистят незабавно след употреба с разтворител SM-12 или вода

EPOMAX-LD

Указания за употреба

1. Подготовка на основата

Повърхността върху която ще се полага трябва да е:

- Суха и здрава.
- Чиста, без замърсявания които могат да влошат адхезията на материала, като прах, масла и т.н.

Препоръчва се преди полагане, основата да се обработи с шлайф машина или пясъко струйка и да почисти с промишлена прахосмукачка. При наличие на пукнатини върху основата, те трябва да се запълнят с епоксидни смоли за инжектиране EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 или DUREBOND. Основата трябва да е максимално равна. Повърхностни неравности трябва да се заравнят с циментова смес с фибри MEGACRET-40 или епоксидна шпакловка EPOMAX-EK. Краищата на конструктивните елементи, които ще се усилят, трябва да се заоблят с радиус 10-30 mm.

2. Смесване на компонентите

Компонентите А (смола) и В (втвърдител) са пакетирани в две отделни опаковки, в точно определено съотношение по маса. Цялото количество на компонент А се смесва с цялото количество на компонент В за около 5 минути чрез нискооборотен миксер или подходящ ръчен инструмент (например малка мистрия), до образуване на еднородна смес с равномерен сив цвят. Особено важно е сместа да се разбърка добре в близост до стените и дъното на опаковката, за да се постигне равномерно разпределяне на втвърдителя.

3. Полагане

След смесване на компонентите, EPOMAX-LD се полага върху сухата и чиста основа чрез четка, ролер или шпакла с разход приблизително 0,7 kg/m².

Синтетичният плат се полага върху материала чрез притискане с пластмасов ролер до пълна импрегнация (насищане). При необходимост се нанася втори слой от смолата. След като предишният слой е изсъхнал се нанася краен слой EPOMAX-LD с разход приблизително 0,3 kg/m².

Докато крайният слой все още не се е втвърдил, върху повърхността се нанася кварцов пясък, за да се осигури подходяща адхезия със следващи защитни, циментови покрития.

Опаковка

EPOMAX-LD се предлага в опаковки (А+В) от 5 kg, като компоненти А и В са в предварително точно определено съотношение.

Срок на годност - Съхранение

Срок на годност 12 месеца от датата на производство, ако се съхранява в неразпечатани опаковки на места защитени от влажност и пряка слънчева светлина. Препоръчителна температура на съхранение от +5°C до +35°C.

EPOMAX-LD

Забележки

- Обработваемостта на епоксидните материали се влияе от тяхната температура. Най-добрата температура за полагане е между +15°C и +25°C, при която продукта има оптимална обработваемост и се втвърдява както се очаква. При ниски температури под +15°C се наблюдава забавяне на втвърдяването, докато при високи над +30°C се наблюдава ускоряване. През зимните месеци се препоръчва леко нагриване на продукта преди полагане, докато през лятото е препоръчително материала да се съхранява в студени помещения преди полагане.
- EPOMAX-LD е напълно безопасен за здравето след втвърдяване.
- Консултирайте се с инструкциите за безопасност, посочени върху опаковката.
- EPOMAX-LD е предназначен за употреба само от професионалисти.

Летливи органични съединения (VOCs)

Според Директива 2004/42/CE (Анекс II, таблица А), максимално допустимото съдържание на VOC за продукт от подкатегория g, тип SB е 350 g/l (2010) за готов за употреба продукт. Готовия за употреба продукт EPOMAX-LD съдържа max <350 g/l VOC.



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No:EPOMAX-LD/1262-01

Structural bonding product for bonded fabric reinforcement for uses other than low performance requirements

Bond/Adhesion strength: Pull off strength $\geq 14 \text{ N/mm}^2$

Slant shear strength at:

50° $\geq 50 \text{ N/mm}^2$

60° $\geq 60 \text{ N/mm}^2$

70° $\geq 70 \text{ N/mm}^2$

Shear Strength: $\geq 12 \text{ N/mm}^2$

Shrinkage expansion: $\leq 0.1\%$

Workability: 35 minutes at +20 °C

Modulus of elasticity: $\geq 2,000 \text{ N/mm}^2$

Coefficient of thermal expansion: $\leq 100 \times 10^{-6}$ per K

Glass transition temperature: ≥ 40 °C

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

ИЗОМАТ ИНТЕРНЕТЪНАЛ ЕООД

СТРОИТЕЛНИ ХИМИЧЕСКИ МАТЕРИАЛИ И МАЗИЛКИ

СОФИЯ 1247, с. Доброславци

Tel.: +359 2 934 9895, Fax: +359 2 934 9899

www.isomat.bg e-mail: info@isomat.bg

Техническата информация и указания в този технически проспект са въз основа на познания и експерименти на лабораторията за пручване и разработка на нови продукти на ISOMAT и дългогодишно приложение на продукта в практиката. Съветите и предложенията относно ползването на материалите се дават без гаранция, понеже определените условия по време на изпълнението са извън контрола на нашата фирма. Това е отговорност на изпълнителя, който трябва да бъде сигурен, че материала е подходящ за съответното изпълнение и условията при които се прилага. Настоящия технически проспект автоматично анулира предишните касаещи същия продукт.

