Техническа спецификация

TOPCOAT-PAS 760

Бързовтвърдяващо, UV-устойчиво, полиаспартаново повърхностно покритие

Описание

TOPCOAT-PAS 760 е двукомпонентно, цветно, бързовтвърдяващо алифатно полиаспартаново повърхностно покритие (студена полиуреа). Не съдържа разтворители и е с ниско съдържание на ЛОС. Притежава следните предимства:

- Изключителна механична устойчивост.
- Еластичност.
- Отлична UV устойчивост.
- Висока износоустойчивост.
- Отлична устойчивост на голяма гама химикали.
- Силна устойчивост на пешеходен и автомобилен трафик.

Класифицира се като подово покритие тип SR-B2,0-AR0,5-IR11 според EN 13813. Притежава CE маркировка.

Области на приложение

TOPCOAT-PAS 760 се използва като повърхностно покритие върху:

- открити полиуретанови хидроизолационни покрития на плоски покриви, балкони, пешеходни зони и паркинги, особено на места при които се изисква устойчивост на механични натоварвания;
- открити епоксидни системи
- открити покрития от полиуреа

TOPCOAT-PAS 760 се използва и като защитно покритие за подове в индустриални помещения, складове, гаражи и т.н.
Също така, се използва, вътрешно и външно, за направа на декоративни покрития с люспи („чипс“).

Технически характеристики

1. Свойства на продукта в течна форма

Вид:	двукомпонентна полиаспартанова смола
Цвят:	сив (гланц)
Плътност (A+B):	1,38 kg/l
Вискозитет:	2,060 mPa·sec (при +23°C)
Съотношение на смесване (A:B):	64:36 по маса
Живот на сместа	
(при 10°C)	~ 40 минути
(при 23°C)	~ 30 минути
(при 30°C)	~ 25 минути

2. Свойства на готовата мембрана

Якост на опън: (EN-ISO 527)	15,50 N/mm^2
Удължение до разрушаване: (EN-ISO 527)	> 130%
Твърдост по SHORE D:	64
Якост на адхезия: (EN 1542)	3,0 N/mm^2 (разрушаване на бетона)
Износоустойчивост: (ASTM D 4060, TABER TEST, 7 дни, CS 17/1000/1000)	69 mg
Износоустойчивост (EN 13892-4 (BCA)	AR 0,5
Удароустойчивост (EN ISO 6272):	11,4 Nm
Време за втвърдяване (при 23°C)	
Пешеходен трафик:	5 часа
Лек трафик:	11 часа
Пълно натоварване:	4 дни

Указания за употреба

1. Подготовка на основата
Основата трябва да е суха, здрава и чиста.

2. Смесване
Компонентите A (смола) и B (втвърдител) са пакетирани в две отделни опаковки, в точно определено съотношение по маса. Цялото количество на компонент B се добавя към компонент A, под непрекъснато разбъркване. Смесването на двата компонента се извършва за около 2-3 минути чрез нискооборотен миксер (300 обр./мин). Особено важно е сместа да се разбърка добре в близост до стените и дъното на опаковката, за да се постигне равномерно разпределяне на втвърдителя.

TOPCOAT-PAS 760

Препоръчва се сместа да се остави в покой за няколко минути, за да може затвореният въздух в сместа при разбъркването да се отдели.

ПОЛАГАНЕ

1. **Като повърхностно защитно покритие върху полиуретанови, течни хидроизолационни мембрани и покрития от полиуреа**

Основата трябва да е напълно суха, здрава и чиста. При полагане върху съществуващи хидроизолационни покрития от полиуретан или полиуреа не се изисква предварително грундиране.
TOPCOAT-PAS 760 се излива върху почистената основа и се разстила равномерно посредством гумено гребло. В последствие цялата повърхност се обработва чрез ролер с среден или къс косъм.
Ако се налага полагане на втори слой, той се полага 4-5 часа (при 23°C), след нанасяне на първият.
При ниски температури времето за нанасяне на вторият слой ще се увеличи.
Разход: 250-400 g/m^2 за слой, в зависимост от основата.

2. **Като повърхностно защитно покритие върху индустриални подове**

Бетонови повърхности

Основата трябва да е напълно суха, здрава и чиста.
Бетоновите повърхности трябва да се грундират с епоксиден грунд DUROFLOOR-PSF, с разход приблизително 200 g/m^2.
Полагането на TOPCOAT-PAS 760 трябва да се извърши в рамките на 24 часа.
TOPCOAT-PAS 760 се излива върху грундираната основа и се разстила равномерно, посредством гумено гребло. В последствие цялата повърхност се обработва чрез ролер с среден или къс косъм.
Ако се налага полагане на втори слой, той се полага 4-5 часа (при 23°C), след нанасяне на първият.
При ниски температури времето за нанасяне на вторият слой ще се увеличи.
Разход: 300-400 g/m^2 за слой, в зависимост от основата.

3. **Като свързващ материал при изработване на декоративни системи с люспи (чипс)**

Бетонови повърхности

Основата трябва да е напълно суха, здрава и чиста.
Бетоновите повърхности трябва да се грундират с епоксиден грунд DUROFLOOR-PSF, с разход приблизително 200 g/m^2.
Полагането на TOPCOAT-PAS 760 трябва да се извърши в рамките на 24 часа.

Първи етап: Направа на декоративно покритие
TOPCOAT-PAS 760 се излива върху почистената основа и се разстила равномерно посредством гумено гребло. В последствие цялата повърхност се обработва чрез ролер със среден или къс косъм.
Разход: 300-350 g/m^2 за слой, в зависимост от основата.

Върху все още незасъхналата повърхност се разхвърлят съответният вид люспи. Системата трябва да се изчака да изсъхне достатъчно, преди да се натовари с пешеходен трафик, без опасност от нарушаване на покритието. Не залепили се люспи се отстраняват чрез помитане и почистване с подходяща прахосмукачка, докато повърхността е напълно почистена от не залепили се частици и прах.

Втори етап: Нанасяне на прозрачно повърхностно покритие TOPCOAT-PAS 780
TOPCOAT-PAS 780 се излива върху почистената декоративна основа, покрита с чипс, и се разстила равномерно посредством гумено гребло. В последствие цялата повърхност се обработва чрез ролер със среден или къс косъм.
При условие че се налага нанасяне на втори слой той се полага 4-5 часа (при 23°C), след нанасяне на първият.

Техническата информация и указания в този технически проспект са въз основа на познания и експерименти на лабораторията за проучване и разработка на нови продукти на ISOMAT и дългогодишно приложение на продукта в практиката. Съветите и предложенията относно ползването на материалите се дават без гаранция, понеже определените условия по време на изпълнението са извън контрола на нашата фирма. Това е отговорност на изпълнителя, който трябва да бъде сигурен, че материала е подходящ за съответното изпълнение и условията при които се прилага. Настоящия технически проспект автоматично анулира предишните касаещи същия продукт. | Издание: 03.8.20

TOPCOAT-PAS 760

При ниски температури времето за нанасяне на вторият слой ще се увеличи.
Разход: 300-400 g/m^2 за слой, в зависимост от основата.

Инструментите се почистват с SM-16, докато TOPCOAT-PAS 780 и TOPCOAT-PAS 760 все още не са засъхнали.

Опаковка

7 kg и 25 kg опаковки.

Съхранение

Срок на годност 12 месеца от датата на производство, ако се съхранява в неразпечатани опаковки, на места защитени от влага, ниски температури и директна слънчева светлина
Препоръчителна температура на съхранение е между +5°C и +35°C.
Препоръчва се компонент В да се съхранява в оригиналната си опаковка, плътно запечатан, тъй като продукта се втвърдява при контакт с влагата в околната среда.

Забележки

- Полиаспартановите покрития трябва да се защитят от влага за 4-6 часа след полагане. Влажността може да доведе до избеляване и/или да повлияе на втвърдяването. Избелели или невтвърдили се части от повърхността трябва да се премахнат чрез шлайф машина и да се положат отново.
- В случай при които времето между полагане на последователни слоеве е по-дълго от препоръчителното или в случай на полагане върху стари слоеве, повърхността трябва да се почисти и да се обработи с шлайф машина, преди полагане на новият слой.
- Максималното време за полагане на допълнително покритие е 48 часа.
- Температурата по време на полагане и втвърдяване на продукта трябва де е между +8°C и +35°C.
- Съдържанието на влага в основата трябва да е под 4%. Влажността на околният въздух трябва да е под 65%.
- Обработваемоста на полиаспартановите материали се влияе от тяхната температура. Най-добрата температура за полагане е между +15°C и +25°C, при която продукта има оптимална обработваемост и се втвърдява както се очаква. При ниски температури под +15°C се наблюдава забавяне на втвърдяването, докато при високи над +30°C се наблюдава ускоряване. През зимните месеци се препоръчва леко нагряване на продукта преди полагане, докато през лятото е препоръчително
  материала да се съхранява в студени помещения преди полагане.
- Адхезията между последователни слоеве може да се повлияе от влага или прах.
- TOPCOAT-PAS 760 е предвиден за употреба само от професионалисти.

Летливи органични съединения (VOCs)

Според Директива 2004/42/CE (Анекс II, таблица A), максимално допустимото съдържание на VOC за продукт подкатегория j, тип WB е 140 g/l (2010), за готов за употреба продукт.
Готовия за употреба TOPCOAT-PAS 760 съдържа 140 g/l VOC.

Техническата информация и указания в този технически проспект са въз основа на познания и експерименти на лабораторията за проучване и разработка на нови продукти на ISOMAT и дългогодишно приложение на продукта в практиката. Съветите и предложенията относно ползването на материалите се дават без гаранция, понеже определените условия по време на изпълнението са извън контрола на нашата фирма. Това е отговорност на изпълнителя, който трябва да бъде сигурен, че материала е подходящ за съответното изпълнение и условията при които се прилага. Настоящия технически проспект автоматично анулира предишните касаещи същия продукт. | Издание: 03.8.20

TOPCOAT-PAS 760

CE

ISOMAT S.A.
17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

19

EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR11

Synthetic Resin screed material for use internally in buildings

DoP No.: TOPCOAT-PAS 760 / 1871-01

Reaction to fire: F

Release of corrosive substances: SR

Water permeability: NPD

Wear resistance: AR0,5

Adhesion: B2,0

Impact resistance: IR11

Sound insulation: NPD

Sound absorption: NPD

Thermal resistance: NPD

Chemical resistance: NPD

CE

2032

ISOMAT S.A.
17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

19

2032-CPR-10.11

DoP No.: TOPCOAT-PAS 760 / 1871-01

EN 1504-2

Surface protection products

Coating

Permeability to CO_2: Sd > 50m

Water vapor permeability: Class I (permeable)

Capillary absorption: w < 0.1 kg/m^2·h$^{0.5}$

Adhesion: ≥ 0.8 N/mm^2

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances comply with 5.3

ИЗОМАТ ИНТЕРНЕШЪНАЛ ЕООД
СТРОИТЕЛНИ ХИМИЧЕСКИ МАТЕРИАЛИ
СОФИЯ 1839, бул. „Ботевградско шосе“ № 348
Tel.: +359 2 934 9895, Fax: +359 2 934 9899
www.isomat.bg e-mail: info@isomat.bg

Техническата информация и указания в този технически проспект са въз основа на познания и експерименти на лабораторията за проучване и разработка на нови продукти на ISOMAT и дългогодишно приложение на продукта в практиката. Съветите и предложенията относно ползването на материалите се дават без гаранция, понеже определените условия по време на изпълнението са извън контрола на нашата фирма. Това е отговорност на изпълнителя, който трябва да бъде сигурен, че материала е подходящ за съответното изпълнение и условията при които се прилага. Настоящия технически проспект автоматично анулира предишните касаещи същия продукт. | Издание: 03.8.20